

P R E S S E I N F O R M A T I O N



HANSA Metallwerke AG führt ENOVIA V6 ein

Gemeinsam mit den PLM-Experten der CENIT AG wird der Produktenstehungsprozess optimiert

Stuttgart, 13. April 2011 – Die HANSA Metallwerke AG, ein führender Hersteller von hochwertigen und designorientierten Küchen- und Badarmaturen in Europa, führt ENOVIA V6 von Dassault Systèmes als zentrale PLM-Lösung ein und vertraut dabei auf die Erfahrung des Software- und Beratungshauses CENIT.

Neue und innovative Produkte auf den Markt zu bringen ist für HANSA ein entscheidender Wettbewerbsvorteil. Die PLM 2.0 Lösung ENOVIA V6 des französischen Softwareherstellers ermöglicht zukünftig die zentrale Organisation der Prozesse und Daten in allen am Produktentstehungsprozess beteiligten technischen Abteilungen.

„Dies ist ein erster, weitreichender Schritt zur Ablösung unserer bisherigen Entwicklungs-umgebung durch eine moderne PLM-Lösung zur effizienten Unterstützung unseres Innovationsprozesses“ so Herr Harald Fesenbeck, Leiter Technik bei HANSA Metallwerke AG.

Mit der Unterstützung des langjährigen Partners CENIT hat HANSA die Prozesse in seinem Unternehmen analysiert und dabei auf die Erfahrung der CENIT-Berater gesetzt. Es wurde eine langfristige PLM-Strategie abgeleitet und ein gemeinsames Konzept zur Einführung der Dassault Systèmes PLM-Lösungen erarbeitet.

Mit dem Einsatz des ENOVIA V6 Projekt- und Programm-Managements wird die Grundlage für die bereichsübergreifende Projektplanung und -steuerung sowie zentrale Dokumentenverwaltung gelegt. Damit können Aufgaben klar strukturiert und zugeordnet, Ressourcen effizient geplant und erforderliche Informationen schnell gefunden werden.

Durch die Einführung der modernen und technologisch führenden PLM-Lösung ENOVIA V6 ist HANSA auf die zukünftigen Herausforderungen am Markt sowie auf die geplante durchgängige Weiterverwendung der Design- und Entwicklungsdaten – von der Konstruktion über die Simulation bis zur Fertigung – bestens vorbereitet. In weiteren Projektphasen sind zudem das optimierte, IT-gestützte Stücklistenmanagement, die Integration mit dem ERP-System sowie die Einführung eines modernen und integrierten CAD/CAE/CAM-Systems vorgesehen.

Zusammen mit der HANSA IT unter Federführung des IT-Leiters Herrn Jürgen Sonntag wird ENOVIA V6 bereits in die aktuelle IT-Landschaft integriert. Die Abbildung HANSA-spezifischer Anforderungen im System erfolgt aktuell.

CENIT ist als Value Added Reseller (VAR) des französischen Softwareherstellers Dassault Systèmes für einen großen Teil des europäischen Markts und für Nordamerika akkreditiert. Weitere Informationen finden Sie unter: www.cenit.de/plm

Kontakt:

CENIT AG
Giuseppe Ciafardini
Industriestraße 52-54, D-70565 Stuttgart
Tel.: +49 711 7825-3377, Fax: +49 711 782544-4377
E-Mail: g.ciafardini@cenit.de

Über CENIT: CENIT ist als führender Beratungs- und Softwarespezialist für die Optimierung von Geschäftsprozessen im Product Lifecycle Management (PLM), Enterprise Information Management (EIM), Business Optimization & Analytics (BOA) und Application Management Services (AMS) seit über 20 Jahren erfolgreich aktiv. Der Fokus liegt dabei auf eigenen Softwareentwicklungen sowie auf Standardlösungen der jeweiligen Marktführer wie Dassault Systèmes, SAP und IBM. Das Unternehmen beschäftigt über 700 Mitarbeiter/innen weltweit. Diese arbeiten unter anderem für Kunden aus den Branchen Automobil, Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Finanzdienstleistungen, Handel und Konsumgüter. <http://www.cenit.de>